

# SUSTAINALUBE

WATER SOLUBLE LUBRICANTS WITHOUT ECOTOXICITY



**ECOLUBE Hydraulic Standard**

2311-01

## Produktblad ECOLUBE Hydraulic Standard

### Beskrivning

ECOLUBE Hydraulic Standard är en vatten- och glycerolbaserat hydraulvätska med hög prestanda särskilt framtagen för att byta ut oljebaserade hydraulvätskor i befintliga och nya hydraulsystem.

Glycerol är en biprodukt från framställning av biodiesel och är godkänd som tillsats livsmedel.

### Egenskaper

ECOLUBE Hydraulic Standard innehåller förutom vatten och glycerol även speciella tillsatser för att minska friktion och nötning samt skydda mot korrosion. Produkten har goda flödesegenskaper över ett brett temperaturområde. Denna hydraulvätska ger bättre eller likvärdig prestanda som traditionella hydrauloljor under normala temperaturer (0 till +40 °C). För system som används vid temperaturer under -10 °C rekommenderar vi istället ECOLUBE Hydraulic Cold. Alla tillsatser är noggrant utvalda för att minimera påverkan på människa och miljö.

### Fördelar

- Goda smörjande egenskaper -- Ger lägre friktion än oljebaserade produkter.
- Vattenlöslig – Ger ingen oljefilm i vattendrag och kan enkelt spolas av från maskiner och golv vid spill.
- Lätt biologiskt nedbrytbar och ej giftig för vattenlevande organismer - Kräver ej sanering vid oavsiktligt utsläpp i naturen.

**Typiska data**

<b>Egenskaper</b>	<b>Testmetod</b>	<b>Resultat</b>
Densitet	ASTM D 1298	1.15 g/mm <sup>3</sup>
Viskositetsklass	ISO VG	VG 68
Flampunkt	ASTM D 92	över 200 °C
Lägsta flyttemperatur	ASTM D 97	-50 °C
Lätt nedbrytbar	OECD 301F	över 95%
Kopparkorrosion	ASTM D130	1b
Luftavgivning vid 50°C	ASTM D 3427-12	5,5 minuter
Skumningssekvens I/II/III	ASTM D892	20 ml
FZG lastbärande kapacitet	DIN 51354	9-10
Nötningsmotstånd (Vickers)	ISO 20763	vane: -0,3 mg ring: -48,3 mg